

特点

采用玻璃釉电阻体, 额定功率大.

全封闭式结构, 优良的综合性能.

体积小, 易于高密度安装.

优良的耐热、耐湿特性.

用途

各类仪器、仪表

推荐的安装方法: 电位器引线插入印制板内, 将其贴紧, 用锡焊接牢固。

推荐的调节方法: 用十字槽起子进行调节。

10 外形及安装尺寸见附录

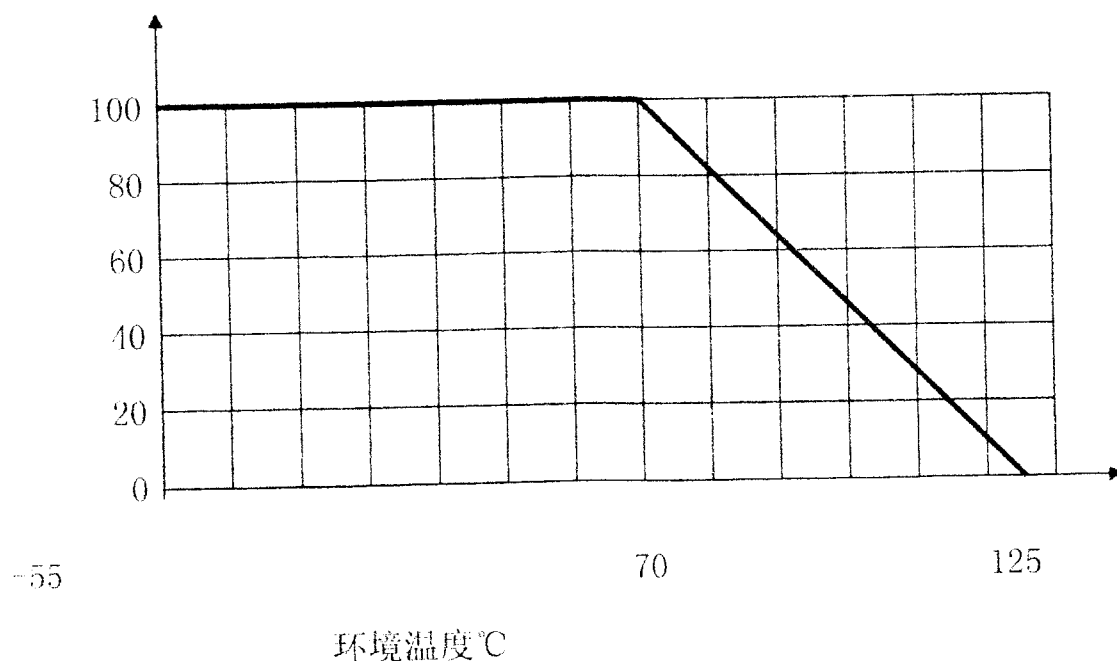
2.0 电气性能

1 标称阻值范围	$10\ \Omega \sim 5\text{M}\ \Omega$
2 阻值允许偏差	$\pm 10\%$
3 电阻规律	A (直线)
4 额定功率 (70℃)	0.5W
5 接触电阻变化	$\leq 3\%R$ 或 $5\ \Omega$ (取其较大者)
6 电阻温度系数	$\leq \pm 200 \times 10^{-4}/^{\circ}\text{C}$ ($-55^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$)
7 零位电阻	$\leq 10\ \Omega$ ($100\ \Omega \leq R \leq 1\text{K}$) $\leq 1\%R$ ($R > 1\text{K}$)
8 稳定度等级	10 %
9 电阻体极限电压	220 V (直流或交流有效值)
10 环境温度范围	$-55^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$
11 温度变化	$\Delta R \leq \pm 2\ \% R$ $\Delta U_{12}/\Delta U_{13} \leq \pm 1\ \%$

3.0 机械性能

1. 1 总机械行程 $300^{\circ} \pm 10^{\circ}$
2. 2 启动力矩 $\leq 35\text{mN} \cdot \text{m}$
3. 3 可焊性 锡锅 $235^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, $2\text{ S} \pm 0.5\text{S}$, 引出端浸入锡锅取出后, 粘锡面积 $>90\%$ 。

3. 0 降功率曲线



3. 0 环境试验

3. 1 电阻随温度的变化

干燥: 在温度为 $55^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度不超过 $\pm 20\%$ 的烘箱中放置 (24 ± 4) 小时, 将电位器从箱中取出后应放在具有适当干燥剂的干燥器中冷却, 并保持到规定的试验开始。

$$-55^{\circ}\text{C} \sim +20^{\circ}\text{C} \quad \Delta R/R \leq \pm 1.5\%$$

$$+20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C} \quad \Delta R/R \leq \pm 1\%$$

$$+20^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C} \quad \Delta R/R \leq \pm 2.1\%$$

3. 2 气候顺序

3. 2. 1 干燥

温度为 70°C , 持续 16 小时, 其外观应无可

2.2 循环湿热试验 Db

第一周期

2.2.3 寒冷

见损伤,标志清晰;

从室温逐渐升温至 55℃,保持一段时间,再降至室温,总共持续 24 小时;

温度为-55℃,持续 2 小时,其起动力矩
 $\leq 35\text{mN}\cdot\text{m}$;

2.2.4 低气压

气压 8.5Kpa,试验温度 15℃~35℃之间,持续 1 小时,试验过程中和试验结束时,应无击穿或飞弧现象;

2.5 直流电荷

按 4.38.7 条(以下条款均引用总规范 GB/T15298-94);

最后检查:其外观标志清晰,无可见损伤, $\Delta R \leq \pm (3\%R + 0.5\Omega)$,

绝缘电阻 $\geq 100\text{M}\Omega$,

起动力矩 $\leq 35\text{mN}\cdot\text{m}$ 。

3 引出端强度

当引出端处于它的正常位置,并用该元件的本体固定后,沿着它的轴向以 5N 的力加到引出端上,并在离开元件本体的方向上起作用,该拉力应(无任何冲击地)逐渐施加,然后保持 (10 ± 1) 秒钟. $\Delta R \leq \pm (5\%R + 0.1\Omega)$,外观无可见损伤。

3.4 耐焊接热

干燥:温度为 $55^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$,相对湿度不超过 20%,持续放置 (24 ± 4) 小时;方法 1A:在温度为 $350^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$ 的锡锅内,保持 $(5 \pm 1)\text{s}$,其 $\Delta R \leq \pm (3\%R + 0.1$

Ω)。

5 振动

频率 10Hz~500Hz, 振幅 0.75mm, 在 X、Y、Z 三个方向上各保持 2 小时, 其外观无可见损伤, $\Delta R \leq \pm (1\%R + 0.1 \Omega)$, 同时不应有大于 100us 的电气间断。

6 碰撞

加速度: 390 m/S^2 , 碰撞 4000 次,

$\Delta R \leq \pm (1\%R + 0.1 \Omega)$ 。

7 70℃电气耐久性

温度 $70^\circ\text{C} \pm 3^\circ\text{C}$, 在 1.3 端加额定电压或电阻体极限电压 (取其较小者), 1.5 小时通电和 0.5 小时断电为一周期, 持续 1000 小时、在 48 小时、500 小时、1000 小时检查, 其外观标志清晰, 无可见损伤, 在 1.3 端 $\Delta R \leq \pm (3\%R + 0.5 \Omega)$;

温度 $70^\circ\text{C} \pm 3^\circ\text{C}$, 在 1.2 端加额定电压或电阻体极限电压 (取其较小者), 其中 2 端在电行程的 95%处, 1.5 小时通电和 0.5 小时断电为一周期, 持续 1000 小时, 在 48 小时、500 小时、1000 小时检查, 其外观标志清晰, 1.2 端 $\Delta R \leq \pm (3\%R + 0.5 \Omega)$,

全部样品在 1000 小时检查, 绝缘电阻 $\geq 1 \text{ G}\Omega$, $\text{CRV} \leq \pm 3\%R$ 或 5Ω (取其大者)。

8 机械耐久性

速度 5~10 周/分, 旋转 200 周后,

其外观无可见损伤, $\Delta R \leq \pm 5\%R$, CRV
 $\leq \pm 3\%R$ 或 5Ω (取其大者), 起动力矩
 $\leq 35\text{mN}\cdot\text{m}$ 。

4.39.9 稳态湿热

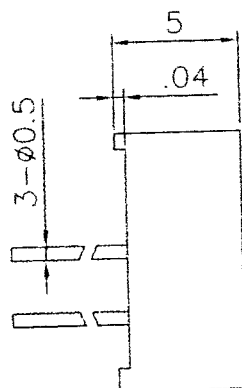
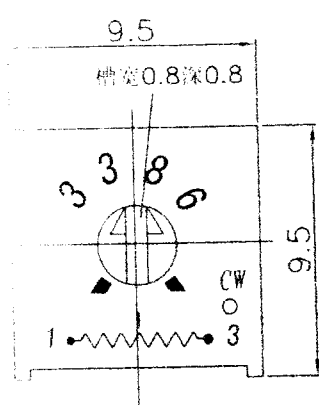
按 4.39.2.1 条, 第一组 2 个样品, 第二
组 3 个样品, 第三组 3 个样品;

按 4.39.2.2 条, 第一组 4 个样品, 第二
组 4 个样品;

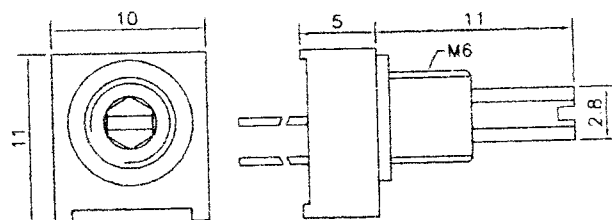
最后测量: 其外观无可见损伤, 标志清
晰, 电阻体阻值 $\Delta R \leq \pm 3\%R$, 绝缘电阻
 $\geq 100\text{M}\Omega$ 。

3386外型尺寸

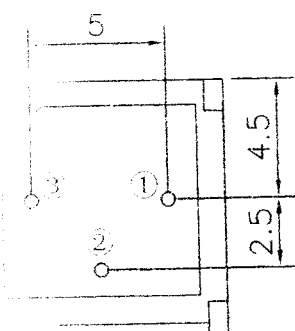
3386基本尺寸



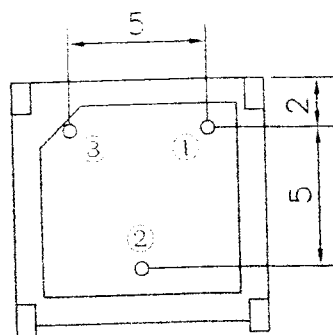
3386T□ 脚位代号



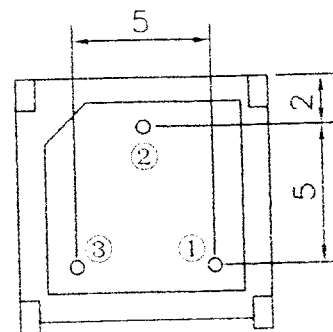
3386P



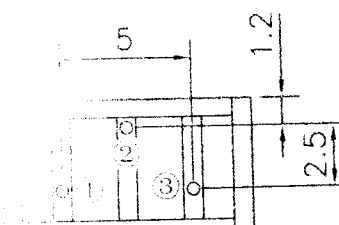
3386F



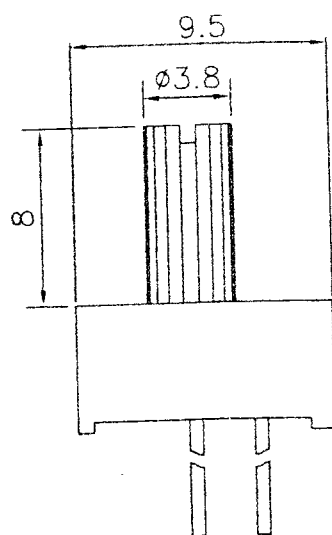
3386Y



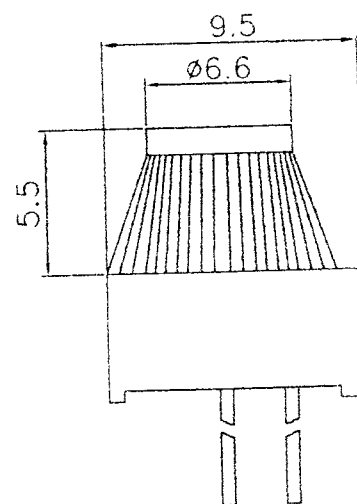
3386X



3386N□ 脚位代号



3386M□ 脚位代号



3386W

